

TEHNIČNI LIST 13.02.03-slo
FUGIRNE MASE**AKRINOL Fugamix Superflex S2**

Visokoelastična disperzna fugirna masa za niansiranje

1. Opis, uporabnost

AKRINOL Fugamix je disperzna fugirna masa **za fugiranje notranjih in zunanjih zidnih in talnih ploščičnih oblog** (keramične ploščice in klinkerji vseh vrst, stekleni in drugi mozaiki) v stanovanjskih, poslovnih in javnih objektih. Primerna je **za polnjenje fug širine in globine do 6 mm**, tudi za talne ploščične obloge v prostorih s talnim ogrevanjem. Odlikuje jo **visoka odpornost proti obrabi, dobra elastičnost in dobra vodoodbojnost z izrazitim »drop efektom«** ter **dolgotrajna odpornost pred okužbo z zidnimi plesnimi**.

Za fugiranje ploščičnih oblog, za katere je izrecno zahtevana kislinska ali alkalna obstojnost (ploščične obloge v industrijskih objektih, obrtnih delavnicah, laboratorijih, ipd.), fugirna masa AKRINOL FUGamix ni primerna, ne ustreza tudi zahtevam za fugirne mase za polnjenje kakršnihkoli dilatacijskih fug in polnjenje fug med pečnicami in drugimi elementi keramičnih peči.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

Plastični lončki po 3 kg

- Bela
- Izbrane nianse po JUB-ovi barvni karti

3. Tehnični podatki

Lastnosti		Zajamčene vrednosti	Zahteve SIST EN 13888
gostota – za vgradnjo pripravljena zmes (kg/dm ³)		~1,85	-
temperaturna obstojnost vgrajene fugirne mase (°C)		-40 do +80	-
dosežene trdnostne lastnosti vgrajene fugirne mase	zagotovljena pohodnost	12 - 24 ur po fugiranju (odvisno od pogojev med vgradnjo)	-
	dovoljena maksimalna obremenitev	7 dni po fugiranju	-
tlačna trdnost po zmrzovanju EN 12808-3 (MPa)		>15 (4 tedne utrjevanja) >40 (4 mesece utrjevanja)	>15,0
upogibna trdnost po zmrzovanju EN 12808-3 (MPa)		>4,5 (4 tedne utrjevanja)	>3,5
krčenje EN 12808-4 (mm/m)		<2,0	<2,0



navzemanje vode pri 4-urnem namakanju EN 12808-5 (g)	<1,0	<5,0
Prečna deformacija (mm) Po SIST EN 12002	>5,0	>5,0

glavne sestavine: polimerno vezivo, kremenčeva polnila, pigmenti, hidrofozni dodatki

razvrstitev po SIST EN 13888 in SIST EN 12002: **DG2ArW S2**

4. Priprava podlage

Časi, v katerih ploščične obloge dosežejo stanje primerno za fugiranje, so odvisni od vrste uporabljene lepilne malte, od pogojev sušenja lepilne malte (temperatura zraka in podlage, relativna vlažnost zraka, vlažnost in vpojnost podlage, velikost in vpojnost plošč oz. ploščic, ipd.) in od drugih dejavnikov. Orientacijske vrednosti za »normalne pogoje« (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) navajamo v naslednji tabeli:

Vrsta obloge	Standardna lepila	Hitrovezna lepila	Klasične cementne malte
zidne ploščične obloge	~8 ur po lepljenju obloge	~2 uri po lepljenju obloge	~2 do 3 dni po lepljenju obloge
talne ploščične obloge	~24 ur po lepljenju obloge	~4 ure po lepljenju obloge	~7 dni po lepljenju obloge

Ploščično oblogo – tudi fuge – dobro očistimo ostankov in strdkov lepila, prahu in druge umazanije. Če pri tem fuge zmočimo, s fugiranjem pričnemo šele, ko so povsem suhe.

5. Priprava fugirne mase

Maso pred uporabo le dobro premešamo. Po potrebi dodamo le nekoliko vode (do max. 10ml na vedro)

6. Vgradnja fugirne mase

Zaradi možnosti niansiranja AKRINOLA Fugalux v zelo žive nianse, je pred nanašanjem mase na že vgrajeno keramiko, potrebno predhodno preiskusiti njeno čiščenje z vzorca (odrezka) ploščice nevgrajene keramike iste vrste.

Fugirno maso nanašamo z gumijasto lopatico oziroma z gumijasto gladilko in jo poševno (približno pod kotom 45 ° na smer fug) potiskamo v fuge. Po 2-3 zafugiranih kvadratih metrih obloge oz. PRED PRIČETKOM TVORBE POVRŠINSKE SKORJE, fugirno maso oblikujemo s TEMELJITO OŽETO GOBO! Ostanke sledi na oblogi očistite po 2 do 4 urah (odvisno od debeline fuge).

OPOZORILA!

Skladnost barvnega odtenka vgrajene fugirne mase z vzorčnikom ali z barvno karto in egalnost barvnega odtenka sta močno odvisni od pogojev sušenja in utrjevanja mase, velik vpliv pa ima tudi tehnika in higiena čiščenja zafugirane ploskve (pretirano močenje zafugiranih ploščičnih oblog z vodo, čiščenje z umazano vodo, puščanje vode na očiščenih površinah ni dopustno!).

Površina hrapavih ali močno vpojnih ploščic se težje očisti, zato nasploh, posebej pa še v takih primerih, na poskusno premazani ploščici postopek čiščenja preverimo, še preden se lotimo fugiranja. Pri odstranjevanju na površino ploščic nanešenega "filma" si lahko pomagamo tudi z razredčeno očetno kislino ali s specialnimi čistili za odstranjevanje madežev. Fugirna masa vsebuje kremenčev pesek, ki lahko pri fugiranju površino ploščic v izjemnih primerih tudi poškoduje; zato s poskusnim premazovanjem ene izmed ploščic preverimo tudi odpornost njene površine na razenje.

Fugirno maso lahko vgrajujemo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in ploščične obloge naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +25 °C; zunanje površine pred soncem, vetrom in padavinami ustrezno zaščitimo, vendar kljub taki zaščiti v dežju, megli ali ob močnem vetru (>30 km/h) dela prekinemo. Pri temperaturi zraka ali podlage nad +20 °C fuge pred polnjenjem rahlo navlažimo z vodo.



Okvirna oziroma povprečna poraba:

AKRINOL Fugamix 0,5 – 1,5 kg/m², odvisno od širine in globine fug in od velikosti ploščic

Pri oceni porabe si lahko pomagamo z naslednjim izračunom:

$$P = [(A + B) \times C \times D \times 18,5] / (A \times B)$$

P – približna poraba fugirne mase (kg/m²); A – dolžina ploščice (cm); B – širina ploščice (cm); C – debelina ploščice (cm); D – širina fug (cm)

7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

Neporabljeno maltno zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila. Otrdele ostanke in odpadke odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ni možno odstraniti.

8. Varstvo pri delu

Za varno delo potrebni posebni ukrepi, opozorila in pojasnila

· Previdnostni stavki

P273 Preprečiti sproščanje v okolje.

P402+P404 Hraniti na suhem. Hraniti v zaprti posodi.

P501 Vsebino/vsebnik odstranite v skladu z lokalnimi/regionalnimi/narodnimi/mednarodnimi predpisi.

· Dodatni podatki:

Vsebuje Reakcijska masa metil 1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil sebakata in bis (1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil). Lahko povzroči alergijski odziv.

Varnosti list na voljo na zahtevo.

Fungicida zaščita sloja snovi je omogočena z vsebnostjo učinkovine cinkov pirition (skladno z Uredbo EU EC/528/2012, čl. 58).

9. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjstskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega ali predpisanega kvalitetnega nivoja stalno preverjamo v lastnih laboratorijih, občasno na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.



12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barva fugirne mase je barvni karti, vzorčniku ali potrjenemu vzorcu najboljši možni približek in se od želenega barvnega odtenka lahko tudi nekoliko razlikuje.

Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos fugirne mase na na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustrezne priprave fugirne mase, neustreznih pogojev med vgradnjo in utrjevanjem fugirne mase, od navodil drugačne tehnike vgradnje fugirne mase ali vgradnje na neustrezno pripravljeno, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridružujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-099/15-mar**, 13.12.2015

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

