



Splošni podatki

Alkidna osnovna debeloslojna barva s hitrim sušenjem je barva na osnovi modificiranih alkidnih veziv, cinkov fosfatnih, funkcionalnih pigmentov in polnil za protikorozivno zaščito kovinskih površin v sistemu z alkidnimi zaključnimi barvami.

Uporaba

Uporablja se kot osnovni premaz za protikorozivno zaščito novih ali že barvanih kovinskih površin, kot so kovinske konstrukcije, prevozna sredstva, kmetijski stroji ipd., v okoljih, kjer so te manj podvržene agresivnim kemičnim snovem. Kot zaključni premaz se lahko uporabi Emajl lak s hitrim sušenjem ali Emajl lak Zoralux.

TEHNIČNI PODATKI	
Vrsta veziva	Kombinacija modificiranih alkidnih smol.
Gostota	1,37 - 1,43 g/cm ³ , % trdne snovi – prostornina: 54 ± 3 % trdne snovi – teža: 69 ± 3
Količina	9 – 9,5 m ² /kg za en nanos na površini 40 mikrometrov
Teoretična poraba	100 – 110 g/m ² za en nanos na površini 40 mikrometrov
Optimalna debelina suhega filma	40 mikrometrov
Sušenje	Na zraku (temperatura 20 ±2°C in relativna vlažnost 65±5°C) Popolna suhost: 24 ur
Suho na dotik	Po 15 - 30 minutah
Čas sušenja med posameznimi sloji	Najm.: 1 ura, najv.: 8 ur ali po 48 urah
Viskoznost pri dobavi	85-95 KU
Temperatura pri nanosu	Od +10°C do +35°C
Temperatura površine	Najm. 3°C nad rosiščem, relativna zračna vlažnost Rh: 70 % (najv.)
VOC	Največja dovoljena koncentracija za ta izdelek (A/i-SB) 500 g/l. Ta izdelek vsebuje največ 500 g/l.
Opomba	Vsi podatki so podani za standardne pogoje – normalna temperatura: 20°C, normalna zračna vlažnost: najv. 70 %. Pri nižjih temperaturah je sušenje počasnejše in premaz počasneje doseže trajno trdoto.
Lastnosti suhega filma	Videz: enakomerna debelina, brez gub in napak, mat
Pakiranje	0,75 l
Hramba	V normalnih pogojih shranjevanja in v izvorni embalaži 24 mesecev.
Razredčilo	R 5330/5350 za redčenje in čiščenje orodja. Pakiranje – 0,8 l, 5 l in 20 l.

Razpoložljivi odtenki

Oksidno rdeča, siva.



Priprava površine

Vse površine morajo biti suhe. Temperatura zraka, površine ali barve med nanašanjem in sušenjem ne sme biti nižja od +10°C. Relativna vlažnost ne sme biti višja od 70 %. Temperatura jeklene površine mora biti vsaj +3°C nad rosiščem. Olja, maščobe in soli je treba odstraniti z ustreznimi sredstvi. Površina mora biti ročno ali s peskanjem do Sa 2 pripravljena najmanj po standardu SRPS EN ISO 8501-1 St2. Površine, ki jih ni mogoče pripraviti s peskanjem, se lahko tudi fosfatirajo.

Predhodno barvane površine je treba pred nanosom Osnovne debeloslojne barve za kovino s hitrim sušenjem razmastiti, nežno pobrusiti in odprašiti. Pred nanosom je treba na manjši površini preizkusiti združljivost predhodnih premazov z Osnovno debeloslojno barvo za kovino s hitrim sušenjem.

Zaključni premazi:

Emajl lak Zoralux, Zoralux Hitrosušeci Emajl lak, Akrizol AV.

Faktor pretvorbe: Vlažen/suh film – 2,0

	Priporočena debelina filma		Teoretična količina
	Suh	Vlažen	
Hitrosušeci emajl lak Zoralux	30 µm	60 µm	12,2 m ² /kg
	40 µm	80 µm	9,14 m ² /kg
	80 µm	160 µm	4,6 m ² /kg

Nanos			
Hitrosušeci emajl lak Zoralux	Krtačka, valjček	Razredčenje do 5 %	Viskoznost 60-80 sek. DIN 4, 20°C
	Pnevmatska pištola	Razredčenje do 15 %, premer šobe 1,4 – 1,6, pritisk 2 – 4,5 bar	Viskoznost 30-40 sek. DIN 4, 20°C
	Nepnevmatska naprava	Razredčenje do 10 % z nepnevmatsko napravo s premerom šobe 0,017'' - 0.019'' z izhodnim tlakom 110–140 atm.	

Temperaturna odpornost:

Toplotna odpornost alkidnih barv je zelo dobra, ker sistemi prenesejo temperaturo do 80°C in kratkotrajne sunke do 120°C.

Varnostni ukrepi

Embalaža mora biti označena z ustreznimi nalepkami, na katerih so jasno navedene informacije v zvezi z varnim rokoivanjem z barvo. Če želite več informacij o nevarnostih pri rokoivanju z barvo in zaščiti, preverite varnostni list (MSDS).