

KERAPOXY

DVOKOMPONENTNA KISLINO ODPORNA EPOKSI FUGIRNA MASA ZA KERAMIČNE PLOŠČICE

PODROČJE UPORABE

- Kislino odporno fugiranje talnih in stenskih keramičnih oblog s fugami širokimi med 4 in 10 mm;
- Kislino odporno lepljenje s hitrim vezanjem vseh vrst keramičnih ploščic;
- Lepljenje naravnega kamna, vlakno-cementa, armiranega betona in ostalih gradbenih materialov.

Tipični primeri uporabe

- Fugiranje talnih in stenskih oblog iz keramičnih ploščic v živilski industriji (mlekarnice, klavnice, pivovarne, vinske kleti, predelava in konzerviranje hrane, bolnišnične kuhinje, operacijske dvorane, itd.);
- Fugiranje bazenov s termalno in slano vodo;
- Fugiranje rezervoarjev z agresivnimi kemikalijami (čistilne naprave, itd.);
- Fugiranje kislino odporne industrijske keramike (elektro industrija, akumulatorske postaje, papirna industrija, itd.);
- Fugiranje keramičnih ploščic v laboratorijih, delovnih in kuhinjskih pultih, itd.;
- Lepljenje kislino odporne keramike (kjer se zahteva ali kot popravila);
- Lepljenje marmornatih pragov in okenskih polic;
- Lepljenje vlakno-cementnih plošč in elementov (kompostniki, cvetlična korita, akvariji, itd.);
- Lepljenje betonskih prefabrikatov.

TEHNIČNE ZNAČILNOSTI

KERAPOXY je dvokomponentni izdelek na osnovi epoksi smol, silicijevega peska in specialnih dodatkov, kateri omogočajo delo tako na horizontalnih, kot na vertikalnih površinah z lažjim vtiranjem in čiščenje samo z vodo v času aplikacije.

V samo nekaj urah KERAPOXY utrdi zaradi kemične reakcije in postane odlična fugirna masa / lepilo brez krčenja in z dobrimi kemičnimi odpornostmi (glej tabelo).

KERAPOXY je na voljo v 26 barvnih odtenkih (glej barvno karto »Le Fughe Colorate 2000«).

POMEMBNI NASVETI

- Za fugiranje na horizontalnih talnih površinah uporabljajte KERAPOXY P, ki omogoča lažje nanašanje / vtiranje;
- Ne uporabljajte KERAPOXYja v rezervoarjih s substancami, na katere je odporen le kratkotrajno (glej tabelo);
- Ne uporabljajte KERAPOXYja za fugiranje keramičnih ploščic v mesno predelovalni industriji ali pa v oljarnah (uporabite KERAPOXY SP);
- Ne uporabljajte KERAPOXYja za fugiranje gibljivih in konstrukcijskih dilatacijskih fug (uporabite MAPESIL AC);
- KERAPOXY ne more zagotoviti odličnega oprijema na mokre in zamazane podlage in fuge keramične ploščice z ostanki cementnega mleka, lepila, prahu, olj, maščob itd.;
- Za fugiranje neglaziranih kislino odpornih keramičnih ploščic priporočamo fugiranje samo s KERAPOXYjem v bež barvi (št. 132 - Beige 2000); ostale barve lahko uporabite na glazirani keramiki;
- Ne uporabljajte KERAPOXYja za fugiranje opečnih tlakovcev (terra-cotta, cotto itd).

OPOMBA : Pri fugiranju porcelanizirane gres keramike s KERAPOXYjem v kontrastnih barvah (npr. črn KERAPOXY na beli keramiki) je potrebo narediti preliminarni test !

TEHNIČNI PODATKI

Ustreza naslednjim standardom:

- DIN 18156-E
- U.K. B.S.5980-1980 Type 5 Class AA
- American ANSI A 118.3 – 1992
- Canadian 71 GP 30 M type 1

PODATKI O IZDELKU	komponenta A	komponenta B
Oblika:	gosta pasta	tekočina
Specifična teža:	1,64	0.97 kg/dm ³
Trdi ostanek :	100 %	100 %
Viskoznost po Brookfieldu (mPa·s) :	3.500.000	900
Rok trajanja:	12 mesecev v originalni embalaži in suhem prostoru; komp A skladiščite pri temperaturah višjih od +10°C zaradi kristalizacije, katero pa je možno odpraviti s postopnim gretjem.	
Škodljivost po EEC 88/379	DA ! Komponenti A in B KERAPOXYa dražita kožo in oči! Vedno uporabljajte zaščitne rokavice in zaščitna očala, še posebej pri mešanju. V primeru, da pride do kontakta z kožo, takoj operite s toplo vodo in milom in v kolikor postane koža občutljiva obiščite zdravnika. V kolikor pride do kontakta z očmi takoj sperite z veliko tekoče vode in poiščite zdravnika! Uporabljajte samo v dobro prezračenih prostorih!	DA !
Vnetljivost:	ni vnetljiv	
Carinska tarifa:	3907/30/00 ??????	
PODATKI O UPORABI		
Mešalno razmerje:	komp. A : komp. B = 9 : 1	
Izgled mešanice:	gosta pasta	
Specifična teža mešanice:	1,55 kg/dm ³	
Čas uporabe mešanice (pot life) pri +23°C:	45 minut	
Temperatura za delo:	od +12°C do +30°C	
Odpri čas (kot lepilo):	30 minut	
Korekcijski čas (kot lepilo):	60 minut	
Pohodnost/obremenljivost:	po 24 urah pri +20°C	
Končna trdnost:	po 15 dneh pri + 20°C	
KONČNE LASTNOSTI:		
Opornost proti vlagi:	odlična	
Odpornost proti staranju:	odlična	
Odpornost proti toplom in oljem:	zelo dobra(glej tabelo)	
Odpornost proti kislinam in lugom:	odlična(glej tabelo)	
Temperaturna obstojnost:	od -20°C do +100°C	
Elastičnost:	slaba	
Sprijemna trdnost:		
- po 28 dneh:	3,0 N/mm ²	
- po 7 dneh + 14 dneh pri +60°C:	3,5 N/mm ²	
- po 7 dneh + 21 dneh v vodi:	2,5 N/mm ²	
- po 25 ciklih zmrzovanja-tajanja:	2,8 N/mm ²	

UPORABA

Priprava podlage

Fuge morajo biti pazljivo očiščene od vrha do dna roba keramične ploščice brez ostankov lepila, cementa, maščob, prahu ali ostalih nečistoč. Pred fugiranjem mora lepilo utrditi/zvezati in se osušiti.

KERAPOXY ni občutljiv na površinsko prisotno vlago pri postopku čiščenja zafugiranih delov, vendar pa voda nikakor ne sme priti v predele fug, ki z njim še niso zapolnjeni!

Priprava mešanice

Vlijte celotno količino komponente B v komponento A in mešajte z električnim mešalom pri nizkih obratih (cca.400 obr./min) toliko časa, da dobite enotno homogeno zmes; pazite, da ne boste vmešali preveč zraka! Izogibajte se mešanju manjših razdeljenih delov, da preprečite nepopolno vezavo KERAPOXYja zaradi napačnega mešalnega razmerja.

Nanašanje mešanice

KERAPOXY lahko nanašate (vtirate) v fuge z elastično kovinsko ali še boljše gumirano lopatico (plazno) za fugiranje. Pri večjih površinah in fugah je možno nanašanje s posebno injekcijsko pištolo, katera se polni direktno iz vedra. V kolikor je to potrebno, se za dodatne informacije obrnite na tehnično-informativno službo Mapei.

Temperatura podlage in okolja močno vplivata na vgradljivost / obdelovalnost in čas uporabe mešanice mase: pri +20°C - optimalna temperatura za delo je masa »voljna« in enostavna za vtiranje in čas njene uporabnosti je cca. 45 minut, nakar prične vezati in je pohodna po 24 urah; v kolikor je temperatura +15°C je masa težje vgradljiva in se težko obdeluje, počasneje veže in je pohodna šele po 3 dneh. Pri +20°C jo lahko kemično obremenimo šele po 4 dneh, pri +15°C pa šele po 10 dneh!

Za izboljšanje vgradljivosti / obdelovalnosti KERAPOXYja **ni dovoljeno** dodajati vode ali topil.

Talne in stenske površine zafugirane s KERAPOXYjem je potrebno takoj grobo očistiti s pomočjo omočenja z vodo (po možnosti toplo) in uporabe trše ali še bolje abrazivne gobe (npr. SCOTCH-BRITE). Postopek finalnega čiščenja s trdo gobo in pogostim spiranjem v čisti vodi ponavljamo toliko časa, da dosežemo popolno čistost površine ploščic. Pri tem bodite pozorni, da pri čiščenju ne boste spirali KERAPOXYja iz fug. Na koncu prebršite površino ploščic in fug z vlažno tršo gobo, da odstranite vso morebiti stoječo vodo.

Pri čiščenju večjih površin priporočamo strojno čiščenje (npr. SUPERTITINA-RAIMONDI z nastavkom diskov iz SCOTCH-BRITE, katere predhodno omočimo z vodo. Preostanke stoječe vode enostavno odstranite z mehkim gumijastim brisalcom. Za podaljšanje uporabnosti nastavka (diska) za čiščenje je potrebno njegovo večkratno čiščenje v čisti vodi med uporabo in po njej. Isti stroj lahko uporabite tudi za fugiranje s KERAPOXYjem, le da uporabite disk z gumijastimi ploščami.

V kolikor je KERAPOXY že začel vezati, dodajte vodi za čiščenje 10% alkohola za čiščenje!

Opozorilo : popolnoma zvezani KERAPOXY lahko odstranite le mehansko, kar pa lahko povzroči poškodbe na keramični oblogi.

UPORABA KERAPOXYja KOT LEPILO

Po pripravi-mešanju kot je opisano zgoraj, nanašajte lepilo z lopatico ustrezne nazobčanosti odvisno od formata in hrbtna strukture keramičnih ploščic.

Keramične ploščice položite v lepilo in z rahlim pritiskom vtisnite v lepilo. Po zaključeni kemijski reakciji dobite zelo močno vez z odličnimi mehanskimi lastnostmi in odpornostjo proti kemični agresiji.

Čiščenje

Orodje uporabljeno za pripravo in nanašanje KERAPOXYja takoj po opravljenem delu (dokler je še svež) očistite z vodo. Po vezavi je odstranitev možna samo mehansko ali delno z uporabo čistila PULICOL.

PORABA

Poraba KERAPOXYja je odvisna od dimenzij fug in ploščic, katere se fugira; pri uporabi formule za izračun upoštevajte specifično težo KERAPOXYja, ki je $1,55 \text{ kg/dm}^3$.

Tabela orientacijskih porab KERAPOXYja v odvisnosti od dimenzij fug in keramike :

TIP KERAMIKE	VELIKOST(cm)	DEBELINA(mm)	FUGA (mm)	PORABA(kg/m ²)
Neporcelanizirani gres	7,5 x 15	6	4	0,9
Porcelanizirani gres	10 x 10	6	4	0,9
Bazenska keramika	12 x 24	10	8	1,9
Neporcelanizirani in porcelanizirani gres	10 x 20	10	6	1,7
Neporcelanizirani in porcelanizirani gres	15 x 22	12	10	2,5
Neporcelanizirani in porcelanizirani gres	15 x 30	12	10	2,2

EMBALAŽA

KERAPOXY dobavljamo v : 2, 5 in 10 kg kompletu in 26 barvnih odtenkih (glej barvno karto »Le Fughe Colorate 2000«).

SKLADIŠČENJE

KERAPOXY skladiščimo v originalno zaprti embalaži. Komponento A skladiščimo pri temperaturah nad +10°C.

OPOZORILO

Kljub temu, da zgoraj navedeni podatki in navodila ustrezajo našim najboljšim izkušnjam, so samo indikativnega pomena in morajo biti potrjeni v praksi. Zato pred uporabo izdelka preverite, če je primeren za predvideno uporabo in prevzemite vsako odgovornost, ki lahko izhaja iz uporabe.

TABELA ZA KEMIČNO ODORNOST KERAMIČNIH FUG IZ KERAPOXY-ja					
IZDELEK			UPORABA		
IME	Koncen- tracija	°Be	Laboratoriji	Industrijski tlaki (pri +20°C) kontinuirana	kratkočasna
KISLINE					
Ocetna kislina	2,5%	0,3	+	+	+
	5%		+	(+)	+
	10%	1,8	-	-	-
Klor-vodikova kislina (HCl)	37%	23,0	+	+	+
Kromova kislina	20%	20,3	-	-	-
Citronska kislina	10%	5,6	+	(+)	+
Mravljična kislina (Formic acid)	2,5%	1,0	+	+	+
	10%	3,5	-	-	-
Mlečna kislina	2,5%		+	+	+
	5%		+	(+)	+
	10%		(+)	-	(+)
Dušikova kislina	25%	19	+	(+)	+
	50%	35	-	-	-
Konc.oljna kislina(Pure oleic acid)	-		-	-	-
Fosforna kislina	50%		+	+	+
	75%	52,5	(+)	-	(+)
Žveplena kislina	1,5%		+	+	+
	50%	41	+	+	+
	96%	66	-	-	-
Strojna kislina(Tannic acid)	10%	5,6	+	+	+
Vinska kislina(Tartanic acid)	10%	5,6	+	+	+
Kisikova kislina (Oxalic acid)	10%		+	+	+
ALKALIJE IN ALKALNE RAZTOPINE					
Amonijak v vodni raztopini	25%		+	+	+
Kavstična soda	50%		+	+	+
Sodin hipoklorid v raztopini: vsebnost aktivnega klora	6,4 g/lt.		+	(+)	+
	162 g/lt.		-	-	-
IZBRANE RAZTOPINE PRI +20°C:					
Sodin-hiposulfid			+	+	+
Kalcijev klorid			+	+	+
Železov-klorid			+	+	+
Sodin-klorid			+	+	+
Sodin-kromat			+	+	+
Sladkor			+	+	+
Aluminijev sulfat			+	+	+
Kalijev-permanganat	5%		+	(+)	+
	10%		(+)	-	(+)
Kalijev-hidroksid	50%		+	+	+
Živo srebrn-klorid (HgCl ₂)	5%		+	+	+
Hidrogen-peroksid	1%		+	+	+
	10%		+	+	+
	25%		+	(+)	+
Sodin-bisulfid	10%		+	+	+
OLJA IN GORIVA					
Bencin			-	-	-
Terpentin			+	+	+
Diesel (D-2)			+	+	+
Mazut(Car-tar oil)			+	(+)	(+)
Olivno olje			+	+	+
Lahko kurilno olje			+	+	+
Težko kurilno olje			+	+	+
Surovo olje (Crude oil)			+	+	+
TOPILA					
Aceton			-	-	-
Etilen-glikol			+	+	+

Glicerin	+	+	+
Metilen-glikol-acetat	-	-	-
Per-klor-etilen	-	-	(+)
Ogljikov-tetraklorid	(+)	-	(+)
Etilni alkohol	+	(+)	+
Tri-klor-etilen	-	-	-
Kloroform	-	-	-
Metilen-klorid	-	-	-
Tetra-hidro-furan	-	-	-
Toluen	-	-	(+)
Ogljikov-sulfid	(+)	-	(+)
White spirit	+	+	+
Benzen	-	-	-
Tri-klor-etan	-	-	-
Ksilen(Xylene)	-	-	-

(+ odlična odpornost (+) dobra odpornost - slaba odpornost)