

AKRINOL SUPER GRIP

Osnovni premaz za nevpojne podlage

1. Opis, uporabnost

AKRINOL Super Grip je srednje grob premaz izdelan na osnovi stiren-akrilatnega veziva in silikatnih polnil, modre barve. Osnovna uporaba premaza je kot vezni most pri lepljenju keramičnih ploščic na stare keramične obloge. Uporablja se tudi za premazovanje starih keramičnih oblog, zelo gladkih betonskih površin, OSB, CETRIS in mavčno-kartonskih plošč, mediapana, marmorina (špatulata) in starih dobro oprijetih premazov pred lepljenjem različnih oblog in pred vgradnjo izravnalnih mas.

2. Način pakiranja

Plastična vedra po 2 kg in 18 kg.

3. Tehnični podatki

Gostota (kg/dm ³)	1,0 - 1,1	
% suhe snovi	46 - 48	
Oprijem EN ISO 4624 (MPa)	≥2	
Vodovpojnost w24 EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})	<0,1 W3 - razred 3 (nizka vodovpojnost)	
Čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~2
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~4
	da je dosežena odpornost na izpiranje z atmosferskimi padavinami	~24
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)	<2 zahteva EU VOC – kategorija A/g (od 01. 01. 2010): <30	

Glavne sestavine: stiren-akrilatno vezivo, silikatna polnila, gostila, celulozna vlakna, aditivi, voda.

4. Priprava podlage

Podlaga, na katero nanašamo AKRINOL Super Grip, naj bo čista, suha in razmaščena. Betonske površine morajo biti stare vsaj 28 dni (max. 3 % vlage). S podlage je potrebno v celoti odstraniti vse stare slabo oprijete in v vodi lahko topne sloje, obrizge in druge dekorativne nanose.

5. Navodilo za uporabo

Pred uporabo izdelek premešati. Nanaša se nerazredčen. Količine, ki so potrebne za premazovanje posameznih površin, je potrebno izračunati ali oceniti iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi. V posebnih primerih porabo določimo s pomočjo merjenja na dovolj veliki testni površini.

Izdelek nanašamo z valjčkom ali pleskarskim čopičem, ki je primeren za nanos disperzijskih premazov. Posamezno stensko ploskev premažemo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega roba.

Časovni interval od nanosa osnovnega premaza do nadaljnje obdelave naj bo 4 – 24 ur. V pogojih visokih temperatur in nizke vlažnosti zraka je nadaljnja obdelava možna tudi prej kot v 4 urah.

Nanos osnovnega premaza je možen le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Če osnovni premaz nanašamo v eksterieru, delovne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vrste podlage): AKRINOL Super Grip	100 - 150 g/m ²
--	----------------------------

6. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Posušeni madežev ne moremo očistiti z vodo, zato jih očistimo mehansko.

Neporabljeni premaz (samo nerazredčen!) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila. Neuporabnih tekočih ostankov ne zlivamo v kanalizacijo, vodotoke ali v okolje in ne odlagamo skupaj z gospodinjskimi odpadki. Zmešamo jih s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka 08 01 12).

Očiščeno embalažo lahko recikliramo.

7. Varstvo pri delu

Pri delu je potrebno upoštevati navodila in predpise, ki so navedeni v varnostnem listu izdelka.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in z lokalnimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklarirane ali predpisane ravni kakovosti stalno preverjamo v laboratorijih JUB Šimanovci, v IMS-u v Beogradu ter občasno na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo srbske, slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: R-SRB; ASG/v-2/VKL, 23. 2. 2016.

Podatki o izdajatelju:

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007