

F4**3008.**

Poliesterski kit za kovine in steklena vlakna

Opis proizvoda

F-4 je dvokomponenten kit, izdelan na osnovi nenasičenih poliesterskih smol in mineralnih dodatkov, ki omogočajo dobro strjevanje in odlično oprijemljivost proizvoda.

Kit je enostavno nanašati in je mogoče enostavno doseči želeno debelino nanosa. Možno ga je hitro in enostavno obrusiti, brusni papir se ne bo hitro izrabil ali zamašil.

Področja uporabe

F-4 je uporaben v vseh tradicionalnih delavnicah za popravilo avtomobilov, v katerih se površine suho brusijo. Uporaben je tudi za uporabo v navtiki.

Tehnične karakteristike

Barva:	rumena
Vezivo:	mešanica nenasičenih poliesterskih smol
Specifična teža:**	komp. »A«: 1,77 kg/l (\pm 0,03)
Trdiliec:	rdeča pasta 4000 7333 v tubi
Razmerje mešanja:	100 delov komp. A in 1 – 3 dele komp. B po teži
Čas želiranja:**	5 – 7 minut z dodatkom 2 delov trdilca na 100 delov komponente A
Celotna polimerizacija:**	po 2 urah
Možnost brušenja:**	po 30 minutah pri srednji debelini nanosa
Upogljivost:	srednja
Vodoodpornost:	odlična
Odpornost na topila:	odlična
Rok trajanja:**	12 mesecev v originalno zaprti embalaži v temnem prostoru

Vsi podatki so ugotovljeni pri 20° C in pri 65 % relativni vlažnosti.

Proizvod je skladen z Direktivo 2004/42/CE-IIB (b) mejna vrednost VOC: 250 g/L.

Način nanosa

Primerne površine:	Jeklo, stare avtomobilске barve in steklena vlakna brez zelo načetih delov.
Neprimerne površine:	Vlažne površine, vodni premazi, epoksi premazi s fenolnimi trdilci, termoplastične prevleke, površine, občutljive na topila. Na aluminijastih, pocinkanih površinah in površinah iz lahkih kovin priporočamo uporabo univerzalnih poliesterskih kitov.
Priprava podlage:	Površine morajo biti suhe, čiste in brez prahu in maščobe. Z brušenjem je potrebno ustvariti hrapavo površino.

Način nanosa:
Priprava proizvoda:

Z lopatico
Trdilec dodate komponenti »A« skladno s temperaturo in
želenim časom želiranja po naslednji tabeli:

Temperatura	Trdilec (po teži)
do 10 °C	3 na 100
od 10 do 20 °C	2 na 100
nad 20 °C	1 na 100

Temeljito premešajte obe komponenti in nanesite s pritiskom na lopatico za dosego dobre oprijemljivosti.

Za brušenje je primerna granulacija brusnega papirja P80, P120, P180 ali P240.

Za najboljši končni rezultat, je pred nanosom zadnjega sloja priporočljivo na površino nabrizgati kit za brizganje EQUALIX HS koda 1513.

Infrardeče luči

Če se za sušenje uporablja infrardeče luči, se čas čakanja pred brušenjem lahko skrajša in v enakem času sušenja površina postane bolj suha.

Po nanosu nekaj minut počakajte, šele nato sušite z lučjo.

Pomembno je, da temperatura kita nikoli ne preseže 60 °C, zato od proizvajalca infrardeče luči dobite natančna navodila za uporabo.

POMEMBNO:

Če se le da, se izogibajte nanosu pri temperaturi pod 10 °C.