

## Sikaflex<sup>®</sup>-298

Samoizravnalna lepilna masa za ploskovno lepljenje za uporabo v navtiki

Tehnični podatki o izdelku

Kemična osnova	enokomponentni poliuretan
Barva (CSQP <sup>1)</sup> 001-1)	črna, rjava
Gostota (neutrjena masa) (DIN 53479)	približno 1,2 kg/l
Viskoznost / konsistenca	30 Pas / samoizravnalna
Način utrjevanja	reakcija z vlago
Čas začetka utrjevanja vrhnje plasti <sup>2)</sup> (CSQP 019-1)	≈ 100 min.
Hitrost strjevanja (CSQP 049-1)	3 mm na 24 ur
Skrček (DIN 52451)	≈ 6 %
Trdota Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	≈ 30
Natezna trdnost (CSQP 020-3 / ISO 8339)	≈ 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Raztezek pri pretrganju (CSQP 020-4 / ISO 8339)	600%
Strižna trdnost	4 N/mm
Temperatura aplikacije	+10°C to +35°C
Temperaturna obstojnost (CSQP 513-1)	stalna -40°C do +90°C
Čas skladiščenja (pri manj kot 25°C) (CSQP 016-1)	12 mesecev za vrečke, 9 mesecev za hoboke

<sup>1)</sup> CSQP = postopki skupine Sika za zagotavljanje kakovosti

<sup>2)</sup> 23°C / 50% relativne vlažnosti

### Opis

Sikaflex<sup>®</sup>-298 je samoizravnalna rahlo tiksotropna enokomponentna poliuretanska lepilna in tesnilna masa, ki po reakciji z vlago iz okolja preide v trden elastomer.

Masa Sikaflex<sup>®</sup>-298, je razvita posebej za navtično industrijo in je izdelana po sistemu za zagotavljanje kakovosti po standardu ISO 9001 / 14001 in ustreza zahtevam Mednarodne navtične organizacije (International Maritime Organisation - IMO).

### Prednosti izdelka

- Enokomponenten
- Samoizravnalen
- Prožen
- Do
- Ne vsebuje zelo vnetljivih topil
- Duši zvok
- Dolg odprti čas

### Področja uporabe

Masa Sikaflex<sup>®</sup>-298 je primerna za lepljenje materialov za pokrivanje palub, ki so izdelani iz sintetičnih smol (razen polietilena in polipropilena) ter za lepljenje oblog iz tikovih desk, ki prekrivajo površino palube. Primerne podlage obsegajo s steklenimi vlakni ojačano plastiko, vezan les za uporabo v navtiki, jeklo in aluminij, zaščiten z antikorozivno prevleko (na osnovi epoksi ali poliuretana-akrila), ter nerjavno jeklo.



## Način utrjevanja

Sikaflex®-298 utrjuje z reakcijo z zračno vlago, iz poroznih podlag ali zaradi brizganja z vodno meglico (približno 10 g vode na m<sup>2</sup> površine za lepljenje).

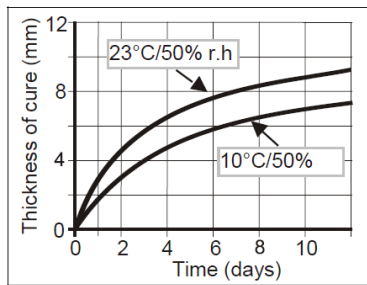


Diagram 1: Hitrost utrjevanja Sikaflex®-298

## Kemična odpornost

Masa Sikaflex®-298 je odporna proti sladki in slani vodi, šibkim kislinam in jedkim raztopinam; kratkotrajno odporna je na pogonska goriva ter živalske maščobe in olja; ni pa odporna proti organskim kislinam, jedkim raztopinam in razredčilom za lake. Zgornje podatke navajamo le kot splošne smernice. Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali nasvete za povsem določene načine uporabe.

## Način uporabe

### Priprava podlage

Podlaga za lepljenje mora biti čista, suha ter brez kakršnih koli sledi maščob, olj, voskov in prahu. Praviloma morajo biti podlage pripravljene po navodilih v veljavni izdaji tabele za uporabo primerjev Sika® v navtični industriji.

### Uporaba

Vrečko namestite v pištolo za nanašanje in odrežite nastavek. Odrežite konico nastavka, da bo ustrezala spoju, in s primerno ročno ali pnevmatsko batno pištolo nanesite maso.

Načete zavoje je treba porabiti v čim krajšem času.

Pri nanašanju mora biti temperatura med +10°C in +35°C. Optimalna temperatura podlage in lepila je od +15°C do +25°C.

Lepilno maso z lopatico z zarezi (globina zarez približno 4 mm) nanesemo na večje predele površine za lepljenje. Če je podlaga za lepljenje nepropustna za vlago ali če je potrebna večja hitrost strjevanja, lepilno maso kratek čas pred spojitvijo podlag rahlo poškrpimo z vodo (uporabite razpršilec ali pištolo za brizganje, da boste nanesli približno 10 g vode na m<sup>2</sup>). Pri spajanju površin ali polnjenju spojev pazite na to, da v fugah ali spojih ne ostane zrak. Dele močno stisnite skupaj in jih pustite pod pritiskom stati najmanj tri ure, dokler se lepilna masa ne strdi.

## Prelakiranje

Sikaflex®-298 se lahko prelakira po preteku časa začetka strjevanja vrhnje plasti. S predhodnimi preskusi je treba ugotoviti združljivost laka. Pečno sušiči laki se lahko nanašajo le na popolnoma utrjeno lepilno maso Sikaflex®-298. Upoštevati je potrebno, da trda plast laka na površini vpliva na elastičnost lepila, zato lahko pride do razpok v laku.

## Odstranjevanje

Neutrjeno maso Sikaflex®-298 lahko z orodja in opreme odstranimo s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208. Utrjena masa pa se lahko odstrani samo še mehansko.

Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj umiti z ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Ne uporabljajte topil!

## Dodatne informacije

Na vašo zahtevo vam bomo posredovali tudi naslednje dokumente:

- navodila za uporabo izdelkov Sika® v navtiki,
- Sika® pri križarjenju in za trajekte,
- Sika® za močne spoje na odprtem morju,
- navodila za fugiranje palub,
- tabelo primerjev za uporabo v navtiki,
- varnostni list.

## Podatki o pakiranju

Vrečke	600 ml
Hoboki	11,6 kg

## Določevanje vrednosti

Vsi tehnični podatki podani v tehničnem listu so podani na osnovi opravljenih laboratorijskih testov. Izmerjene vrednosti lahko rahlo varirajo zaradi faktorjev na katere nimamo vpliva.

## Pomembno

Podatke in nasvete za prevažanje, delo z izdelki ter skladiščenje in odstranjevanje kemičnih izdelkov naj uporabniki poiščejo v varnostnih listih, ki vsebujejo fizikalne, ekološke, toksikološke in druge podatke v zvezi z varnostjo.

## Opomba

Podatke in zlasti priporočila za nanašanje in končno uporabo izdelkov Sika posredujemo v dobri veri in na podlagi našega trenutnega vedenja in izkušenj z izdelki, če so le-ti pravilno shranjeni in če se v normalnih razmerah pravilno uporabljajo. V praksi pa se podlage in dejanske razmere na kraju uporabe tako razlikujejo, da iz teh informacij ali kakršnih koli pisnih priporočil ali drugih danih nasvetov ni mogoče izvajati nobene garancije glede prodajljivosti ali primernosti izdelka za določen namen niti odgovornosti, ki bi izhajala iz kakršnega koli pravnega razmerja. Lastninske pravice tretjih oseb se morajo spoštovati. Vsa naročila sprejmemo ob upoštevanju naših veljavnih prodajnih in dobavnih pogojev. Uporabniki naj se vedno sklicujejo na zadnje verzije varnostnih listov za zadevni izdelek, ki jim jih bomo na zahtevo z veseljem posredovali.

Dodatne informacije najdete na:  
www.sika.si  
e-mail: zimsek.robert@si.sika.com

Sika d.o.o.  
Sika Industrija  
Prevale 13  
SI-1236 Trzin

Tel.: 01 580 95 34  
Fax: 01 580 95 33

