



TEHNIČNI LIST

MEKOL 1133

lepilo za širinska in debelinska lepljenja

OPIS

MEKOL 1133 je disperzijsko lepilo za lepljenje lesa, kjer se zahteva vodoodporen spoj tip **D3 po EN 204** in visoka temperaturna odpornost po standardu DIN EN 14275, **WATT 91**: strižna trdnost pri 80°C > 7 N/mm².

NAMEN UPORABE

Lepilo se uporablja za:

- širinsko in debelinsko lepljenje vseh vrst lesa na neogrevanih, ogrevanih in visokofrekvenčnih stiskalnicah
- montažno lepljenje
- površinsko lepljenje HPL/CPL laminata
- toplo kaširanje dekorativnih papirnih folij na iverne in vlaknene plošče
- kjer se zahteva daljši odprti čas

Kot dvokomponentno lepilo z dodatkom 5% trdilca MEKOL B10 izpolnjuje zahteve za vodoodpornost **tip D4 po standardu EN 204**.

LASTNOSTI LEPILA

Komponenta A

kemijska osnova

vodna disperzija polivinilacetatnega polimera

barva

bela, suh film je prosojen

hitrost vezanja

hitro lepilo

viskoznost pri 23°C

(ISO 2555-Brookfield RVT, vreteno 5, 20 obr.min⁻¹)

7000 – 10 000 mPa s

pH vrednost (ISO 976)

ca. 3

kredna točka

ca. 6°C

odprti čas pri 20°C, 65 % relativne zračne vlage, na bukovem lesu z vlago 10%:

- pri nanosu lepila 100 g/m²

ca. 4 min

- pri nanosu lepila 200 g/m²

ca. 10 min

označevanje

ni potrebno, ni razvrščeno kot nevarna snov

Komponenta B - trdilec MEKOL B10

kemijska osnova

poliizocianat

barva

rahlo rumenkast

označevanje

glej varnostni list

Mešanica:

mešalno razmerje lepilo : trdilec (utežni deli)

100 : 5 - 7 (odvisno od pogojev, katerim bo izpostavljen lepilni spoj in vrste lesa)

obstojnost mešanice pri 20°C

približno 8 ur

Končna vodoodpornost lepilnega spoja je dosežena po sedmih dneh.

NAČIN UPORABE

Po daljšem času skladiščenja je priporočljivo pred uporabo lepilo premešati.

Pri uporabi dvokomponentnega sistema moramo lepilu dodati komponento B v predpisanem mešalnem razmerju: 20 delov lepila MEKOL 1133 in 1 del trdilca MEKOL B10 (utežno). Priporočamo postopno dodajanje komponente B med mešanjem. Mešati je potrebno tako dolgo, da je mešanica homogena - homogenost je bistvenega pomena za doseganje vodoodpornosti. Tako pripravljena mešanica je obstojna najmanj 8 ur. Temperature nad 20°C lahko obstojnost mešanice bistveno skrajšajo.

Priporočamo, da so vsi materiali, ki pridejo v stik z lepilom, narejeni iz visoko kvalitetnega nerjavnega jekla (v skladu s standardom AISI 316) ali nevtralne plastike kot npr. teflon, PP, poliamid. Izogibati se je treba kovinam kot so cink, medenina, baker, aluminij, krom.



Opozorjamo, da lahko pride pri nekaterih drevesnih vrstah do obarvanja lesa, kar je posledica reakcije z železom ali s taninsko kislino. Obarvanost se lahko pojavi z zakasnitvijo, samo na nekaterih kosih lesa.

Preprečiti

Lepljene površine morajo biti dobro pripravljene - ravne, gladke, suhe, brez prahu, maščob ali drugih umazanij.

Lepilo nanašamo ročno ali strojno, z običajnimi nanašalnimi napravami in aplikatorji (čopič, plastični glavnik, platenke z nastavkom, nanašalni valji, valjni stroji, šobe, aplikatorji,...). Nanos naj bo enostranski, v tankem sloju, enakomeren po celotni površini.

Pri čepjenih konstrukcijah in spojih, kjer se zahteva visoka trdnost spojev, priporočamo obojestranski nanos lepila.

Optimalni pogoji dela so:

temperatura lepila, lepljencev in okolice	18 - 20°C
relativna zračna vlaga	60 - 70 %
vlažnost lesa	8 - 10 % za notranje pohištvo 12 - 15% za stavbno pohištvo
nanos lepila	120 - 200 g/m ²
pritisk pri stiskanju	min. 0,5 N/mm ²

Čas stiskanja:

je odvisen od temperature okolja, lepila in lepljencev, vlažnosti in vrste lesa, pritiska pri stiskanju in količine nanešenega lepila. Ob upoštevanju navedenih optimalnih pogojev dela je priporočen čas stiskanja:

		minimalno
širinsko lepljenje (mehki / trdi les)	pri 20°C	15 / 30 min
	pri 50°C	3 / 5 min
spajanje z mozniki in čepi	pri 50°C	3 - 6 min
	pri 20°C	10 - 12 min

Pri lepljenju lesa z višjo vlago, pri večjih nanosih lepila in / ali pri nižjih temperaturah lepljenja od priporočenih, je potrebno ustrezno podaljšanje potrebnega časa stiskanja.

Podaljšanje časa stiskanja priporočamo tudi pri močno obremenjenih spojih.

Ne lepите pri temperaturah, nižjih od 15°C.

Lepljence lahko obdelujemo po 12 urah.

ČIŠČENJE

Stroje in orodje operemo z vodo še preden se lepilo posuši.

EMBALAŽA

plastično vedro 30 kg neto
druge embalažne enote po dogovoru

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v dobro zaprti originalni embalaži pri temperaturah do +25°C.

Lepilo je odporno na nizke temperature do -15°C, hranjenje pri temperaturah iznad +25°C pa znatno skrajšuje čas uporabnosti lepila!

Pravilno skladiščeno lepilo je obstojno najmanj 12 mesecev.

Pred vsako uporabo je potrebno lepilo dobro premešati.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj.

Zagotavljamo vam konstantno kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnična svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja.

Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih