



TEHNIČNI LIST

MEKOL 1141

lepilo za širinska in debelinska lepljenja

OPIS:

MEKOL 1141 je sintetično lepilo na osnovi posebne polivinilacetatne disperzije z dodatki. Pri uporabi v mešanici s trdilcem MEKOL B11 (transparenten, rahlo rumenkast) po navodilih, spoj izpolnjuje zahteve za lepilo **tip D4 po standardu EN 204** - poročilo inštituta za okensko tehniko IFT Rosenheim. Lepilo odlikuje tudi visoka temperaturna odpornost - poročilo inštituta za okensko tehniko IFT Rosenheim za test **WATT 91**: strižna trdnost pri 80°C > 7,0 N/mm².

NAMEN UPORABE

Lepilo se uporablja zlasti tam, kjer se zahteva:

- odpornost lepilnega spoja na vodo - za notranjo uporabo, ko je lepljenec stalno izpostavljen visoki relativni zračni vlagi, kondenzu ali izlitju vode ter pri zunanji uporabi - izpostavljenost neposrednim vremenskim vplivom ob tem, da so spoji zaščiteni z ustreznim površinskim premazom (stavbno pohištvo (okna, zunanja vrata), pohištvo za vlažne prostore, kuhinjske delovne površine,...)
- odpornost lepilnega spoja na temperaturo - WATT 91 > 7,0 N/mm².

Lepilo je primerno za lepljenje na neogrevanih, ogrevanih in visokofrekvenčnih stiskalnicah (z B komponento).

LASTNOSTI LEPILA

KOMPONENTA A MEKOL 1141 - lepilo:

kemijska osnova	vodna disperzija polivinilacetatnega polimera
barva	bela, suh film je prosojen
hitrost vezanja	visoka, hitro lepilo
viskoznost pri 23°C (ISO 2555) (Brookfield RVT, vreteno 5, 20 obr.min ⁻¹)	11 000 - 14 000 mPa s
pH vrednost (ISO 976)	ca. 5,5
kredna točka	ca. 4°C
odprti čas pri 20°C, 65 % relativne zračne vlage, na bukovem lesu z vlago 10%:	
- pri nanosu lepila 100 g/m ²	ca. 3 min
- pri nanosu lepila 200 g/m ²	ca. 7 min
označevanje	ni potrebno, ni razvrščeno kot nevarna snov

KOMPONENTA B MEKOL B11 - trdilec:

kemijska osnova	vodna raztopina anorganskih soli (Al Cl3)
barva	transparentna, rahlo rumenkasta
označevanje:	glej varnostni list

MEŠANICA:

mešalno razmerje	lepilo : trdilec (utežni deli)	20 : 1
pH vrednost		ca. 3,2
obstočnost mešanice		min. 3 dni

Končna vodoodpornost lepilnega spoja je dosežena po sedmih dneh.

NAČIN UPORABE

Pred uporabo moramo lepilu dodati komponento B v predpisanem mešalnem razmerju: 20 delov A in 1 del B komponente (utežno), sicer spoj ne bo vodoodporen. Priporočamo postopno dodajanje komponente B med mešanjem. Mešati je potrebno tako dolgo, da je mešanica homogena (kontroliramo tako, da preverjamo pH vrednost mešanice, ki ne sme biti višja od 3,2) - homogenost je bistvenega pomena za doseganje vodoodpornosti. Tako pripravljena mešanica je obstojna najmanj tri dni.

Priporočamo, da so vsi materiali, ki pridejo v stik z lepilom, narejeni iz visoko kvalitetnega nerjavnega jekla (v skladu s standardom AISI 316) ali nevtralne plastike kot npr. teflon, PP, poliamid. Izogibati se je treba kovinam kot so cink, medenina, baker, aluminij, krom.

Opozarjamo, da lahko pride pri nekaterih drevesnih vrstah do obarvanja lesa, kar je posledica reakcije z železom ali s taninsko kislino. Obarvanost se lahko pojavi z zakasnitvijo, samo na nekaterih kosih lesa.

Preprečiti je treba stiku z alkalnim medijem.

Lepljene površine morajo biti dobro pripravljene - ravne, gladke, suhe, brez prahu, maščob ali drugih umazanij ter kondicionirane.



Lepilo nanašamo ročno ali strojno, z običajnimi nanašalnimi napravami in aplikatorji (čopič, plastični glavnik, platenke z nastavkom, nanašalni valji, valjni stroji, šobe, aplikatorji,...), v tankem sloju, enakomerno po celotni površini.

Običajno zadošča enostranski nanos lepila. Kadar lepimo vrste lesa, ki so težavne za lepljenje ter kadar se zahteva visoka trdnost spoja priporočamo obojestranski nanos lepila.

Optimalni pogoji dela so:

temperatura lepila, lepljencev in okolice	18 - 20°C
relativna zračna vlaga	60 - 70 %
vlažnost lesa	8 - 10% za notranje pohištvo 12 - 15% za stavbno pohištvo
nanos lepila	120 - 180 g/m ²
pritisk pri stiskanju	min. 0,5 N/mm ²

Čas stiskanja:

je odvisen od temperature okolja, lepila in lepljencev, vlažnosti in vrste lesa, pritiska pri stiskanju in količine nanošenega lepila. Ob upoštevanju navedenih optimalnih pogojev dela je priporočen čas stiskanja:

	minimalno
širinsko lepljenje (mehki / trdi les)	pri 20°C 20 / 40 min pri 50°C 5 / 10 min (odvisno od debeline lesa)
visokofrekvenčno stiskanje	mehki les 30 sek (odvisno od debeline lesa) trdi les 2 min (gretje ca. polovico časa stiskanja)

Pri lepljenju lesa z višjo vlago, pri večjih nanosih lepila, pri nižjih temperaturah lepljenja od priporočenih ter v odvisnosti od debeline lamel, je potrebno ustrezno podaljšanje časa stiskanja.

Podaljšanje časa stiskanja priporočamo tudi pri močno obremenjenih spojih.

Ne lepите pri temperaturah, nižjih od 15°C.

Lepljence lahko obdelujemo po 12 urah.

OPOZORILO

Pri delu s trdilcem je potrebno zaščititi roke in oči.

ČIŠČENJE

Stroje in orodje operemo z vodo še preden se lepilo posuši.

EMBALAŽA

Komponenta A

plastično vedro 28 kg neto

Komponenta B

Platenka 1,4 kg neto

druge embalažne enote po dogovoru

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v dobro zaprti originalni embalaži pri temperaturah od +5 do +25°C.

Lepilo ne sme zmrzniti!

Pravilno skladiščeno lepilo je obstojno najmanj 6 mesecev.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj.

Zagotavljamo vam konstantno kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnična svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja.

Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.