

SikaCor® EG 120 (Icosit® EG 120)

Poliuretanski premaz z nizko vsebnostjo topil. Neposredno premazovanje za jeklo, galvanizirane površine in aluminij.

Opis proizvoda Dvokomponentni poliuretanski pokrivni premaz z izjemno barvno stabilnostjo in odpornostjo proti kredanju. SikaCor EG 120 je odobren po nemškem standardu »TL/TP-KOR Stahlbauten«, stran 94.
Z dodatkom 1% (težnostno) SikaCor PUR Accelerator (za dodatne informacije glejte tehnični list) se doseže hitreje sušenje na dotik in presušitev premaza.

Področja uporabe Mnogostransko uporabna protikorozijska zaščita za jeklo, galvanizirano jeklo in aluminij z dolgotrajno dekorativno zaščito. Primerno za mostove, cevovode, rezervoarje, industrijske in pristaniške naprave, čistilne naprave, naprave v agresivni atmosferi, v vodi, morski vodi in področju odpadnih vod.
Zaradi enoslojnega sistema je uporaben za notranje jeklene konstrukcije, tudi za delo v delavnicah in na terenu.

Lastnosti materiala

- Visoka vsebnost suhih snovi in nizka koncentracija topil rezultirajo k velikemu obsegu nanašanja.
- Debeloslojni nanos s suhim slojem debeline do 120 mikronov.
- Odličen oprijem na jeklo kot enoslojni premaz.
- Odlična odpornost na vremenske vplive.
- Odličen oprijem na galvanizirane površine in aluminij.

PODATKI O IZDELKU

Barvni toni RAL in DB barvne nianse.
Neznatna barvna odstopanja posamezne sarže od osnovnih barvnih tonov so lahko posledica različnih vhodnih surovin.

Pakiranje

SikaCor EG 120 po RAL barvni lestvici:	30 kg in 10 kg neto
SikaCor EG 120 po DB barvni lestvici:	15 kg neto
Thinner EG:	25,10 in 3 L

Skladiščenje in rok uporabe V dobro zaprti originalni embalaži, skladiščen v hladnem in suhem prostoru, je uporaben najmanj 2 leti.

PODATKI O SISTEMU

Sistem premazovanja

Jeklo:
1x SikaCor EG 120
Testirano na korozijo kat. C2-long, po EN ISO 12944

1x SikaCor ZP Primer ali 1x SikaCor EG-Phosphate
1x SikaCor EG 120
Testirano na korozijo kat. C3-long, po EN ISO 12944

Galvanizirane površine:
1x SikaCor EG 120
Testirano na korozijo kat. C4-long, po EN ISO 12944

Priprava podlageJeklo:

Peskanje do normativne čistosti Sa 2,5 po EN ISO 12944, 4. del.
Podlaga mora biti čista, brez umazanije, masti in olj.

Galvanizirane površine in aluminij:

Podlaga mora biti brez olj, masti in rje.

Pred izvedbo premaza je površino priporočljivo očistiti s SikaCor Wash.

TEHNIČNI PODATKI**Poraba materiala**

	gostota premaz (kg/l)	vsebnost suhe snovi (%)		teoretična poraba / pokrivnost za srednjo debelino suhega filma			
		vol.	utež.	suhi film (µm)	moker film (µm)	kg/m ²	m ² /kg
RAL - barvna lestvica	1,3	70	80	120	170	0,225	4,45
DB - barvna lestvica	1,7	70	83	120	170	0,290	3,45

Razmerje mešanja v utežnih delih (Komponenta A:B)

RAL-barvna lestvica: 85 : 15
DB-barvna lestvica: 90 : 10

OdpornostKemijski vplivi:

Premazni sistem je odporen na podedeljsko, urbano in industrijsko zračno okolje.

Temperatura:

Odvisno od uporabljenega osnovnega premaza:

suha vročina do +120°C, kratkotrajno do + 150°C.

Pri višjih temperaturnih obremenitvah prosimo, da se obrnete na Sika tehnično službo.

VGRADNJA**Priprava materiala**

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalom. Dodamo komponento B in jih skupaj temeljito zmešamo z električnim mešalom (zajeti moramo tudi material na dnu in ob stenah posode).

Delovne metode

Doseganje enotne debeline plasti kot tudi enakomeren izgled sta odvisna od izbranega postopka nanašanja. Najboljše rezultate dobimo z brizganjem. Navedeno debelino suhe plasti dosežemo z brezračno napravo za brizganje ali čopičem. Dodatek topila zmanjša trdnost in debelino suhe plasti. V primeru nanašanja s čopičem ali valjčkom bodo morda potrebna dodatna nanašanja, kjer je zahtevana debelina plasti, odvisna od konstrukcije, delovnih pogojev ali barvnega tona. V vsakem primeru je potrebno pred začetkom del izvesti poskus na poskusni površini glede ustreznosti določenega načina nanašanja.

Nanašanje s čopičem ali z valjčkom:

Za doseganje prijetnega optičnega učinka priporočamo, da v primeru premazov, ki vsebujejo hematitne luske (železov sijajnik), pri nanosu zadnjega, pokrivnega premaza uporabite brizganje oz. če nanašate s čopičem ali valjčkom, premazujete samo v eni smeri. S tem se izognemo pasastemu izgledu.

Brizganje:

Visokotlačno z 1,5 - 2,5 mm šobo, 3 - 5 barov, nujna uporaba odstranjevalca olj in vode. Dodamo lahko največ do 5% (težnostno) Thinner EG.

Brezračno brizganje:

Delovni pritisk nanašanja najmanj 180 barov, šobe 0,38 – 0,53mm (0,015 – 0,021cole), kot brizganja 40-80°.

Dodamo lahko največ do 5% (težnostno) Thinner EG.

Temperatura pri obdelavi Najmanj +5°C. (material in površina)

Čas obdelavnosti pri +10°C ca. 3 h
pri +20°C ca. 2 h
pri +30°C ca. 1 h

Stopnja suhosti 6 po DIN 53150

Proizvod	Debelina suhega filma	+5°C	+20°C	+40°C
SikaCor EG 120	120 µm	25 h	11 h	3 h

Čakalni časi med premazi Med SikaCor ZP-Primer in SikaCor EG 120: min. 3 h pri +20°C
Med SikaCor EG-Phosphate in SikaCor EG 120: min. 6 h pri +20°C
Med SikaCor EG 120 in SikaCor EG 120: min. 12 h pri +20°C
Največ 1 leto.
Pri daljših čakalnih časih se prosim posvetujte z našo tehnično službo.

Pred nanosom nadaljnjih premazov je potrebno površino očistiti, če so prisotne nečistoče (glej poglavje »Priprava podlage«)

Končni čas sušenja Popolno otdritev doseže material odvisno od debeline nanosa in temperature v 1-2 tednih. Testiranje površine izvedemo lahko šele takrat, ko je le ta popolnoma posušena.

Redčilo / čiščenje orodja Z Razredčilom EG.

Direktiva 2004/42/CE Za izdelke kategorije IIA/j, tip Sb, je maksimalna dopustna vsebnost VOC po direktivi 2004/42/CE enaka 500 g/l (meja 2010).
Maksimalna vsebnost VOC v SikaCor EG 120 ostaja pod 500 g/l.

Varnostni predpisi Pri delu v zaprtih prostorih (kanali, jaški ipd) je potrebna zadostiti potrebna ventilacija. Čuvati pred odprti ognjev, tudi varjenjem.
V slabo razsvetljenih prostorih so dopustne samo varnostne luči. Uporabljena ventilacija mora biti dobro električno zaščitena (ni možnih iskric).

V tekočem ali ne osušenem stanju ne smemo dopustiti odtekanje teh snovi v kanalizacijske jaške ali v zemljo.

Pri ravnanju s kemijskimi snovmi, kakor tudi pri skladiščenju in odlaganju, moramo upoštevati tehnične, varnostne, toksikološke in ekološke predpise za obravnavani proizvod. Pozorni moramo biti na opozorila na etiketi originalne embalaže.

Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.

Informacija in še posebej priporočila, ki se nanašajo na rabo in končno uporabo Sika proizvodov, so dani v dobri veri, ki temelji na Sikinem dosedanjem znanju in izkušnjah v zvezi s proizvodi, če so pravilno skladiščeni, če se z njimi pravilno ravna in če so uporabljeni v normalnih pogojih. V praksi so razlike v materialih, podlagah in dejanskih pogojih na gradbišču take, da iz te informacije ali katerihkoli pisnih priporočil ali iz katerihkoli drugih podanih nasvetov ne moremo jamčiti tržljivosti ali primernosti za nek poseben namen, niti ne moremo prevzeti nobene odgovornosti, ki izvira iz kateregakoli zakonitega odnosa. Lastninske pravice tretjih se morajo spoštovati. Vsa naročila podležejo našim sedanjim prodajnim in dobavnim pogojem. Porabniki bi morali vedno pregledati najnovejši izvod tehničnega lista za zadevni proizvod, kopijo katerega dostavimo na zahtevo.



Sika d.o.o.
Prevale 13
SI-1236 Trzin
Slovenija

Tel. 01 / 580 95 34
Fax 01 / 580 95 33
www.sika.si e.pošta : info@si.sika.com

