



Kerapoxy Design



Dekorativna, dvokomponentna, kislino odporna epoksidna fugirna masa, idealna za fugiranje steklenega mozaika, na voljo v 25 barvnih odtenkih; uporabna tudi kot lepilo

14 NOVIH BARV

KLASIFIKACIJA V SKLADU S STANDARDOM SIST EN 13888

Kerapoxy Design je fugirna masa (G) na osnovi reakcijskih smol (R), razreda RG.

KLASIFIKACIJA V SKLADU S STANDARDOM SIST EN 12004

Kerapoxy Design je izboljšano (2) lepilo na osnovi reakcijskih smol (R), razreda R2.

PODROČJE UPORABE

Dekoratивно fugiranje zunanjih in notranjih talnih ter stenskih površin, še posebej steklenega mozaika. Primeren tudi za kislino odporno lepljenje na vse vrste talnih in stenskih površin, ki se običajno uporabljajo v gradbeništvu.

Kerapoxy Design omogoča fugiranje talnih in stenskih površin ter delovnih pultov v skladu s sistemom HACCP in zahtevami Uredbe CE št. 852/2004 glede higiene prehranskih izdelkov.

Tipični primeri uporabe

- Lepljenje in fugiranje zaključnih dekorativnih oblog v prostorih z visokimi estetskimi zahtevami / vrednotami (npr. razstavnih prostori, poslovni prostori, butični in trgovski prostori, itd.).
- Izvedba na podlage, kjer je potrebno ohraniti končni polprosojni efekt, ki dovoljuje prehajanje svetlobe (npr. podlage iz stekla).
- Lepljenje in fugiranje talnih ter stenskih zaključnih oblog v tuš kabinah in kopalnicah. Primerna za lepljenje na površine iz kompozitov smol s steklenim vlakni ter PVC-ja.

- Lepljenje in fugiranje talnih in stenskih zaključnih oblog v turških kopelih, savnah, termalnih objektih, itd.
- Lepljenje in fugiranje v plavalnih bazenih, še posebej z morsko ali termalno vodo.
- Obnova / popravilo obstoječih poškodovanih fug z novimi po predhodni odstranitvi obstoječih v globino najmanj 3 mm.

TEHNIČNE ZNAČILNOSTI

Kerapoxy Design je dekorativna, dvokomponentna, fugirna masa na osnovi epoksidnih smol, kremenčevega peska in specialnih dodatkov, z zelo nizko vsebnostjo hlapnih organskih spojin (HOS), odlično kemijsko odpornostjo in zelo enostavnim čiščenjem.

Fugirni masi **Kerapoxy Design** se lahko doda kovinske barvne bleščice **MapeGlitter** do 10 % na težo mešanice, s čimer se doseže poseben, unikaten estetski učinek. Količino dodanih bleščic se lahko prilagaja glede na željeni estetski videz in željeno obdelovalnost.

MapeGlitter kovinske barvne bleščice so na voljo v srebrni in svetlo zlati barvi, po naročilu pa še v dodatnih 22-ih barvah.

Ob pravilni pripravi in vgradnji **Kerapoxy Design** izkazuje naslednje lastnosti:

- prosojen efekt, ki izboljša barvni videz zaključne obloge v smislu doseganja posebnih dekorativnih lastnosti;



Vtiranje Kerapoxy-ja Design z gumirano lopatico



Omočenje zafugirane površine pred zaključnim čiščenjem



Čiščenje zafugirane površine steklenega mozaika s čistilnim filcem Scotch Brite®

- polprozoren videz, ki je zelo podoben steklenemu mozaiku; zagotavlja boljšo osvetljenost in lesk ter poudari izgled mozaika;
- zelo visoka mehanska trdnost in kemijska odpornost in posledično odlična obstojnost;
- gladka in kompaktna nevpojna površina, ki se preprosto in učinkovito čisti, dosega visoko stopnjo higiene in preprečuje nastanek plesni;
- bistveno lažja obdelovalnost, kot pri običajnih epoksidnih fugirnih masah, zahvaljujoč kremasti konsistenci, ki skrajša čas vgradnje (prihranek časa), zmanjša količino odpadlega materiala in olajša čiščenje ter zaključno obdelavo;
- brez krčenja in posledičnih razpok in reg;
- popolnoma poenotene barve in odpornost proti UV žarkom ter atmosferskim vplivom;
- odlična prijemna trdnost.

POMEMBNI NASVETI

- Za fugiranje keramičnih oblog, ki so izpostavljene oleinski kislini (pršutarne, proizvodnja mesnih izdelkov, oljarne, itd.) in aromatskim ogljikovodikom, uporabite **Kerapoxy IEG**.
- Za zapolnitev gibljivih in konstrukcijskih dilatacijskih reg uporabite MAPEI trajno elastične tesnilne mase (npr. **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU40**, **Mapeflex PU45** ali **Mapeflex PU50 SL**).
- **Kerapoxy Design** ne more dosegati kakovostnega oprijema, če se z njim fugira ploščice, ki imajo mokre in/ali umazane robove (ostanki cementa, prahu, olja, maščob, itd.).
- **Kerapoxy Design** da fugi polprozoren, prosojen izgled, katerega barvni odtenek lahko v odvisnosti od vrste in barve obloge in barve uporabljenega lepila varira. Ta vidik je potrebno upoštevati in se ga zavedati, še posebej, če v istem prostoru fugiramo različne vrste in barve ploščic / mozaika.
- Pri fugiranju porcelanizirane gres keramike s **Kerapoxy-jem Design** v kontrastnih barvah (npr. črna fugirna masa **Kerapoxy Design** na bele ploščice) je potrebno izvesti predhodno testno fugiranje.
- Pri fugiranju polirane porcelanizirane gres keramike in kamna, ki ima porozno ali mestoma vdolbljeno površinsko strukturo je potrebno izvesti predhodno testno fugiranje.
- Ne dodajte **Kerapoxy-ju Design** vode ali topil zaradi izboljšanja obdelovalnosti.
- Ne uporabljajte **Kerapoxy-a Design** za fugiranje reg, ki so širše od 7 mm.
- Izdelek uporabljajte pri temperaturah med + 12 °C in + 30 °C.

- Vsebine pakiranja so odtehtane v ustreznem mešalnem razmerju, zato pri mešanju celotnih količin obeh komponent ni mogoče narediti napake. Ne poslužujte se mešanja delnih količin »na oko«, ker lahko nepravilno razmerje povzroči neustrezno kemijsko vezavo in škodljivo vpliva na lastnosti otrdele fugirne mase.
- V primeru potrebe po odstranjevanju že otrdele fugirne mase iz fug, uporabite industrijski fen na vroči zrak. Za odstranjevanje lokalnih ostankov otrdele fugirne mase s površine oblog iz ploščic, uporabite **Pulicol 2000**.

UPORABA KISLINOODPORNO FUGIRANJE Priprava fug

Fuge morajo biti suhe, čiste, brez prahu in očiščene ostankov lepila vsaj do 2/3 debeline zaključne obloge iz ploščic. Morebiti med polaganjem iztisnjeno lepilo ali malto morate odstraniti, ko je še sveže. Pred pričetkom fugiranja preverite, če je lepilo ali malta (v primeru klasičnega polaganja) že otrdelo in se zadostno osušilo.

Kerapoxy Design ni občutljiv na površinsko prisotno vlago pri postopku čiščenja zafugiranih delov, vendar voda nikakor ne sme priti v predele fug, ki še niso zapolnjene.

Priprava mešanice

Vlijte celotno količino komponente B (trdilec) v vedro s komponento A (smola) in mešajte z namenskim električnim mešalnikom toliko časa, da dobite homogeno mešanico enotne barve. Mešajte pri nizkih obratih, da preprečite vnos zraka in pregrevanje mešanice, kar lahko skrajša čas njene uporabe. Kjer se zahteva, dodajte v mešanico kovinske barvne bleščice **MapeGlitter**, do 10 % glede na težo mešanice. Tako pripravljeno mešanico je potrebno pri normalnih pogojih uporabiti v 45 minutah.

Nanašanje

Kerapoxy Design lahko nanašate (vtirate) v fuge z namensko MAPEI gumirano lopatico za obdelavo fug. Pazite, da so fuge v celoti zapolnjene s fugirno maso. Odvečno fugirno maso odstranite z robom gumirane lopatice, ko je še sveža tako, da jo vlečete diagonalno na fuge.

Zaključna obdelava

S čiščenjem oblog pričnite takoj po zaključenem fugiranju, ko je **Kerapoxy Design** še svež.

Zafugirano površino omočite s čisto vodo in jo s pomočjo pripomočkov za čiščenje (abrazivni namenski filci Scotch-Brite® ali set za čiščenje fugirnih mas MAPEI) temeljito očistite. Pazite, da iz predela samih fug ne odstranite preveč fugirne mase. Postopek čiščenja s pogostim spiranjem v čisti vodi ponavljajte toliko časa, da dosežete popolno čistost površine ploščic. Morebitni preostanek odvečne tekočine odstranite s pomočjo čvrste celulozne gobe (kot npr. MAPEI celulozna goba), ki jo pogosto izpirajte v čisti topli vodi in po njenem zasičenju s smolo zamenjajte.

KEMIJSKA ODPORNOST OBLOG IZ PLOŠČIC, ZAFUGIRANIH S KERAPOXY-jem DESIGN*						
IZDELEK				UPORABA		
Skupina	Ime	Koncentracija %	Laboratoriji	INDUSTRIJSKI TLAKI		
				Stalna obremenitev pri (+ 20 °C)	Kratkotrajna obremenitev pri (+ 20 °C)	
Kislina	Ocetna kislina	2,5	+	+	+	
		5	+	(+)	+	
		10	–	–	–	
	Klorovodikova kislina (HCl)	37	+	+	+	
	Kromova kislina	20	–	–	–	
	Citronska kislina	10	+	(+)	+	
	Mravljična kislina	2,5	+	+	+	
		10	–	–	–	
	Mlečna kislina	2,5	+	+	+	
		5	+	(+)	+	
		10	(+)	–	(+)	
	Dušikova kislina	25	+	(+)	+	
		50	–	–	–	
	Koncentrirana oleinska kislina		–	–	–	
	Fosforna kislina	50	+	+	+	
		75	(+)	–	(+)	
	Žveplena kislina	1,5	+	+	+	
		50	+	(+)	+	
		96	–	–	–	
		Taninska kislina	10	+	+	+
	Vinska kislina	10	+	+	+	
	Kisikova kislina	10	+	+	+	
Alkalije	Amonijak v vodni raztopini	25	+	+	+	
	Natrijev hidroksid	50	+	+	+	
	Natrijev hipoklorid v raztopini: vsebnost aktivnega klora	6,4 g/l	+	(+)	+	
	vsebnost aktivnega klora	162 g/l	–	–	–	
	Kalijev permanganat	5	+	(+)	+	
		10	(+)	–	(+)	
	Kalijev hidroksid	50	+	+	+	
	Natrijev bisulfid	10	+	+	+	
Nasičene raztopine pri +20°C	Sodin-hiposulfid		+	+	+	
	Kalcijev klorid		+	+	+	
	Aluminijev sulfat		+	+	+	
	Natrij-klorid		+	+	+	
	Natrijev-kromat		+	+	+	
	Sladkor		+	+	+	
	Aluminijev sulfat		+	+	+	
Olja in goriva	Bencin, goriva		+	(+)	+	
	Terpentin		+	+	+	
	Plinsko olje, dizelsko gorivo		+	+	+	
	Mazut		+	(+)	(+)	
	Olivno olje		(+)	(+)	+	
	Lahko kurilno olje		+	+	+	
	Petrolej		+	+	+	
Topila	Aceton		–	–	–	
	Etilen glikol		+	+	+	
	Glicerin		+	+	+	
	Metilen glikol acetat		–	–	–	
	Perkloretilen		–	–	–	
	Ogljikov tetraklorid		(+)	–	(+)	
	Etilni alkohol		+	(+)	+	
	Trikloretilen		–	–	–	
	Kloroform		–	–	–	
	Metilen klorid		–	–	–	
	Tetrahidrofuran		–	–	–	
	Toluen		–	–	–	
	Ogljikov sulfid		(+)	–	(+)	
	White spirit		+	+	+	
	Benzen		–	–	–	
	Trikloretan		–	–	–	
	Ksilen(Xylene)		–	–	–	
	Živosrebrn klorid (HgCl ₂)	5	+	+	+	
	Hidrogen peroksid	1	+	+	+	
		10	+	+	+	
		25	+	(+)	+	
	Legenda: + odlična odpornost (+) dobra odpornost – slaba odpornost					

* Ocenjeno v skladu s standardom SIST EN 12808-1

TEHNIČNI PODATKI (značilne lastnosti)

Skladnost s standardi:

- SIST EN 12004, kot R2
- ISO 13007-1, kot R2
- SIST EN 13888, kot RG
- ISO 13007-3, kot RG

PREPOZNAVNE LASTNOSTI IZDELKA

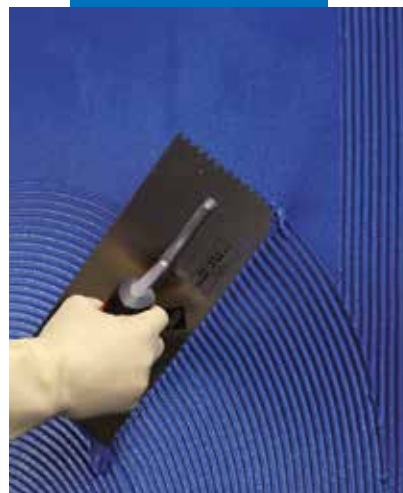
	komponenta A	komponenta B
Oblika sestave:	kremasta pasta	gel
Barva:	na voljo v 24 barvah in v prosojni	
Prostorninska masa (g/cm ³):	1,64	1,06
Vsebnost trdne snovi (%):	100	100
Viskoznost po Brookfield-u (mPa·s):	700.000	400.000
EMICODE:	EC1 R Plus - zelo nizka emisija	

PODATKI O UPORABI MEŠANICE (pri + 23 °C in 50 % rel. zračni vlagi)

Mešalno razmerje (%):	komponenta A : komponenta B = 9 :1 (utežno)
Oblika sestave:	kremasta pasta
Prostorninska masa (kg/m ³):	1550
Čas uporabe:	45 minut
Temperatura za delo:	od + 12 °C do + 30 °C
Odpri čas (kot lepilo):	30 minut
Korekcijski čas (kot lepilo):	60 minut
Pohodnost:	po 24 urah
Polna obremenitev:	po 4 dneh

KONČNE LASTNOSTI IZDELKA

Strižna trdnost (SIST EN 12003 (N/mm ²):	
– začetna:	25
– po potopitvi v vodo:	23
– po toplotnem šoku:	25
Upogibna trdnost (SIST EN 12808-3) (N/mm ²):	45
Tlačna trdnost (SIST EN 12808-3) (N/mm ²):	75
Odpornost proti obrabi (SIST EN 12808-2):	147 (izguba v mm ³)
Absorpcija vode (SIST EN 12808-5) (g):	0,05
Odpornost proti vlagi:	odlična
Odpornost proti staranju:	odlična
Odpornost proti topilom in oljem:	zelo dobra (glej tabelo)
Odpornost proti kislinam in lugom:	odlična (glej tabelo)
Odpornost na temperaturo:	od - 20 °C do + 100 °C



Nanašanje modrega Kerapoxy-ja Design z nazobčano lopatico, uporabljenega kot lepilo



Stensko polaganje steklenega mozaika s Kerapoxy-jem Design



Fugiranje mozaika po 24 urah s Kerapoxy-jem Design, ki je v enaki barvi in po enakem postopku, kot je prikazan zgoraj

	799 BELA	103 KREMNO BELA	110 MANHATTAN 2000	111 SREBRNO SIVA	113 CEMENTNO SIVA	114 ANTRACITNO SIVA	130 JASMIN	132 BEŽ 2000	133 PEŠČENO RJAVA	134 SIVO RJAVA	135 ZLATO RJAVA	142 RJAVA	136 ANTRACITNO RJAVA	149 VULKANSKO SIVA	174 PEPELNO SIVA	700 PROSOJNA	710 LEDENO BELA	728 TEMNO SIVA	729 SAHARA	731 TEMNO RJAVA	720 BISERNO SIVA	760 ZLATA	750 RDEČA	730 TURKIZNA	740 MODRA	LIGHT GOLD	SILVER
Kerapoxy Design	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
MapeGlitter																											

Tabela vsebuje 25 obstoječih barvnih odtenkov **Kerapoxy**-ja **Design**. V vse barve odtenke **Kerapoxy**-ja **Design** se lahko vmeša / doda kovinske barvne bleščice **MapeGlitter** v srebrni ali svetlo zlati barvi za doseganje barvnih kombinacij zelenega estetskega videza.

Zelo pomembno je, da po zaključni obdelavi fug na površini obloge ni več sledov fugirne mase **Kerapoxy Design**. Vezano fugirno maso je namreč zelo težko odstraniti, zato celulozno gobo v fazi zaključne obdelave pogosto izpirajte v čisti topli vodi in z njo površino večkrat prebršite.

Za čiščenje večjih talnih površin lahko uporabite tudi namenske rotacijske stroje z nastavki abrazivnih čistilnih diskov Scotch-Brite®. Morebitni preostanek tekočine lahko s površine odstranite z gumiranimi brisalci.

Za končno čiščenje lahko uporabite tudi **Kerapoxy Cleaner** (namensko čistilo za čiščenje epoksidnih fugirnih mas). **Kerapoxy Cleaner** lahko uporabite tudi za odstranjevanje ostankov fugirne mase nekaj ur po končanem fugiranju. V tem primeru čistilo pustite delovati dlje časa (najmanj 15-20 minut). Učinek čistila **Kerapoxy Cleaner** je odvisen od količine ostankov fugirne mase **Kerapoxy Design** in od njene starosti. Čiščenje mora biti vedno izvedeno, ko je izdelek še svež, po postopku, ki je opisan zgoraj.

UPORABA KISLINOODPORNO LEPLJENJE

Po pripravi mešanice, kot je opisano zgoraj, nanašajte lepilo z lopatico ustrezne nazobčanosti odvisno od formata in hrbtna strukture obloge. Oblogo položite v lepilo in jo z rahlim pritiskom vtisnite, da zagotovite dobro zaplnjenost hrbtišča. Po zaključeni kemijski reakciji dobite zelo močno lepilno vez z odličnimi mehanskimi lastnostmi in odpornostjo proti kemijski agresiji. Specifična konsistenca izdelka omogoča, da lahko takoj po lepljenju, tudi na vertikalnih površinah, pričnete s fugiranjem, kar bistveno skrajša čas izvedbe.

POHODNOST

Talne površine so pri temperaturi + 20 °C pohodne po 24-ih urah.

POLNA OBREMENITEV

Površine se lahko polno mehansko obremenijo po 4 dneh. Enako velja tudi za izpostavljenost kemijskim obremenitvam.

Čiščenje

Orodje uporabljeno za pripravo in nanašanje takoj po opravljenem delu (dokler je še svež) očistite z vodo. Po vezavi je odstranitev **Kerapoxy**-ja **Design** možna samo mehansko ali delno z uporabo čistila **Pulicol 2000**.

PORABA

Poraba **Kerapoxy Design**-a je odvisna od

širine fug in formata ploščic, katere se fugira. Za fugiranje mozaika je približna poraba 1,4 kg/m² (za format 2x2 cm). Kadar se **Kerapoxy Design** uporablja kot lepilo, se poraba, v odvisnosti od formata ploščic, giblje med 2 in 4 kg/m². Za orientacijski izračun porabe lahko uporabite formulo, v kateri je upoštevana širina fug in format obloge.

FORMULA ZA IZRAČUN PORABE:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = dolžina ploščice (v mm)

B = širina ploščice (v mm)

C = debelina ploščice (v mm)

D = širina fuge (v mm)

Poraba **MapeGlitter** kovinskih barvnih bleščic je odvisna od zahtevanega estetskega učinka in je največ do 10 % na težo mešanice **Kerapoxy Design**-a.

PAKIRANJE

Kerapoxy Design je pakiran v plastično vedro, v katerem je točno odtehtana količina komponente A in v njo vstavljena plastenka z natančno dozirano količino komponente B, ki se jo v trenutku uporabe vmeša v vedro s komponento A. Izdelek je na voljo v 3 kg kompletih (2,7 kg komp.A + 0,3 kg komp.B).

Bleščice **MapeGlitter** so na razpolago v 100 g vrečkah.

RAZPOLOŽLJIVE BARVE

Kerapoxy Design je na voljo v 25 barvah (24 barv + nevtralna - št. 700 prosojna).

MapeGlitter je na voljo v srebrni in svetlo zlati barvi, po naročilu pa še v dodatnih 22-ih barvah.

SKLADIŠČENJE

Kerapoxy Design skladiščite največ 24 mesecev v originalno zaprti embalaži in v suhem prostoru. Komponento A skladiščite pri temperaturah nad +10°C, da se izognete kristalizaciji, ne glede na to, da je izdelek pri višjih temperaturah reverzibilen.

VARNOSTNA NAVODILA ZA PRIPRAVO IN UPORABO NA GRADBIŠČU

Komponenta A **Kerapoxy**-ja **Design** lahko draži kožo in oči. Tako komponenta A, kot tudi komponenta B lahko povzročita alergijsko občutljivost na zgoraj navedene organe.



Vtiranje Kerapoxy-ja Design z gumirano lopatico v rege zaključne obloge iz ploščic porcelaniziranega gresa v imitaciji lesa



Omočenje zafugirane površine pred čiščenjem



Čiščenje zafugirane površine s čistilnim filcem Scotch-Brite



Zaključno čiščenje in zaključna obdelava fug s čvrsto celulozno gobo

Kerapoxy Design



Komponenta B **Kerapoxy**-ja **Design** je korozivna in lahko povzroči opekline. Pri uporabi vedno uporabljajte zaščitne rokavice, masko in očala ter spoštujte varnostna navodila za ravnanje s kemijskimi izdelki. V kolikor pride do stika s kožo ali očmi, takoj sperite organa s tekočo vodo in poiščite zdravniško pomoč. Komponenta A in komponenta B **Kerapoxy**-ja **Design** sta nevarni za vodne organizme. Ne odlagajte izdelka v okolje. Dodatne in popolne informacije o varni uporabi izdelka najdete v zadnji posodobitvi Varnostnega lista izdelka.

IZDELEK ZA POKLICNE IZVAJALCE.

OPOZORILO

Kljub temu, da zgoraj navedeni podatki in navodila ustrezajo našim najboljšim izkušnjam, so samo indikativnega pomena in morajo biti potrjeni v praksi. Zato pred uporabo izdelka

preverite, če je primeren za predvideno uporabo in prevzemite vsako odgovornost, ki lahko izhaja iz uporabe.

Vedno upoštevajte navodila iz zadnje verzije objavljenega tehničnega lista, ki je na voljo na spletni strani www.mapei.com



Ta znak se uporablja za označevanje izdelkov MAPEI, kateri dosegajo izredno nizko emisijo hlapnih organskih spojin (HOS), certificirano pri GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), mednarodni organizaciji za kontrolo stopnje emisij izdelkov za tlake.



Naša zaveza okolju
Izdelki MAPEI pomagajo projektantom in izvajalcem pri izvedbi inovativnih projektov, ki so LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) certificirani skladno z U.S. Green Building Council.

Reference o izdelku so na razpolago na podlagi vaših zahtev in na spletni strani www.mapei.si - www.mapei.com

POPIS DEL

Uporaba kot fugirna masa

Dekoratívno fugiranje reg z uporabo barvne dvokomponentne barvne kisline odporne epoksidne fugirne mase razreda RG (SIST EN 13888), kot npr. **Kerapoxy Design** proizvajalca MAPEI, z možnostjo vmešavanja do 10 % kovinskih bleščic, kot npr. **MaPeGlitter** proizvajalca MAPEI, še posebej za obloge z izredno pomembnim ornamentalnim izgledom in obloge iz steklenega mozaika, kjer se zahteva visoka mehanska in kemijska odpornost in s tem odlična obstojnost. Površina fuge mora biti gladka in kompaktna, brez razpok, nevpojna in nezahtevna za čiščenje / vzdrževanje. Odlikovati jo mora trajnost in odpornost proti visokim obremenitvam ob popolnoma enotnem barvnem izgledu, odpornosti proti UV žarkom in atmosferski agresiji.

Uporaba kot lepilo

Hitro vezoče kisline odporno lepljenje keramičnih ploščic, izdelkov iz kamna in oblog iz mozaika na vse vrste talnih in stenskih površin, ki se običajno uporabljajo v gradbeništvu, z uporabo dvokomponentne obarvane kisline odporne epoksidne malte razreda R2 (SIST EN 12004), kot npr. **Kerapoxy Design** proizvajalca MAPEI. Končne lepilne lastnosti morajo biti dosežene izredno hitro in zagotavljati visoko odpornost proti kemijski agresiji.



GRADIMO PRIHODNOST