

BIO impregnot WM

478302

Oljna impregnacija z voski

OPIS IZDELKA

Impregnacijsko sredstvo na osnovi:

- modificiranih rastlinskih olj
- voskov
- aditivov
- brezaromatskih alifatskih topil

PODROČJA UPORABE

Uporaben kot samostojna impregnacija notranjega pohištva.

Primeren za površinsko zaščito lesnih vrst, kjer je zelena voskovna obdelava.

Primeren za obdelavo otroškega pohištva (certifikat EN 71-3; varnost otroških igrac).

Primeren za površinsko zaščito lesnih vrst, ki pridejo v stik s hrano.

Uporablja se kot baza za niansiranje s pastami po BIO MIX barvni karti.

Priporočamo predhodno testiranje aplikacije in kompatibilnosti materiala z obdelovano lesno vrsto.

PRIPADAJOČE KOMPONENTE

Redčilo:

Helios redčila	Opombe
447039 BIO impregnot thinner	

Čistilo:

Helios čistila	Opombe
447039 BIO impregnot thinner	topilo
402755 HELIOCEL redčilo	čistilo za aplikacijsko opremo

Drugo:

Bio niansirne paste

PODATKI O IZDELKU

Tip	olja z voski
Gostota	0,88 - 0,92 g/cm ³
Dobavna viskoznost	44 - 54 s DIN 53211 4 mm 20 °C
Suha snov	43 - 49 %
Izgled	Tekočina
Niansa	Brezbarvna

Debeline nanosov

Priporočeni nanosi	50 - 80 g/m ²
--------------------	--------------------------

Sušenje

Zračno 18 - 25 °C	min. 12 - 24 h
-------------------	----------------

Z dobro ventilacijo se čas sušenja lahko še nekoliko skrajša. Čas sušenja je odvisen od debeline nanosa, temperature, zračne vlage in ventilacije prostora. Časi in režimi sušenja in/ali utrjevanja se podrobno opredelijo s tehnološkim postopkom.

Tehnične informacije so napisane kot osnova za kvalitetno uporabo materiala. Za vsako odstopanje navedenih parametrov se poda tehnološki postopek za vsakega individualnega uporabnika premaza - materiala, glede na njegove aplikacijske zmožnosti. Tehnološki postopek predpišeta aplikacijski tehnik - inštruktor in tehnolog posameznega obrata.

PRIPRAVA POVRŠINE

Nanašamo na lesene površine, ki morajo biti predhodno dobro obrušene in brez prahu ali drugih nečistoč.

Priporočamo brušenje: bukev P220 - P280 ; hrast, bor, smreka P180 - P220 ...

DELOVNI POGOJI

Podlago in premaz je potrebno pred aplikacijo termostatirati na sobno temperaturo (18-23°C).
Aplikirati in sušiti pri temperaturi 18 - 25°C in relativni zračni vlažnosti 40 - 70%.

Pri pogojih izven predpisanega območja se čas sušenja lahko precej podaljša.

Oljenje (aplikacija in sušenje) izvajajte v posebej za to namenjenih prostorih, saj obstaja nevarnost kontaminacije lesenih obdelovancev in ostalih materialov z oljem, kar lahko vodi do nastanka kraterjev oz ostalih defektov pri površinski obdelavi.

NAVODILA ZA NANAŠANJE

Pred uporabo je premaz potrebno dobro premešati. Dobavna viskoznost je delovna viskoznost. Impregnacijo aplicirajte na površino v presežku in jo enakomerno razporedite po celotni površini, da se les dobro impregnira.

Po določenem času višek impregnacije v celoti odstranite s krpo in enakomerno zgladite površino s čisto suho krpo.

Če želimo bolj polne površine lahko isti premaz nanese v dveh nanosih.

Za medstojno brušenje /glajenje uporabite scotch-brite gobico.

Premaz lahko po sušenju dodatno brizgate z namenom dosegla bolj odporne površine.



MAZANJE / BRISANJE

Redčenje:	Premaz se s časom zgosti, zato je priporočljivo redčenje do proizvodne viskoznosti.
Redčilo:	447039 BIO impregol thinner
Čistilo:	402755 HELIOCEL redčilo
Čas impregnacije:	1 - 3 min



BRIZGANJE

Redčenje:	po potrebi
Redčilo:	447039 BIO impregol thinner
Premer šobe:	1,8 - 2 mm
Izhodni pritisk:	2 - 4 bar
Čistilo:	402755 HELIOCEL redčilo

SKLADIŠČENJE

24 mesecev v originalno zaprti embalaži pri temperaturi do +35°C.

Zaradi nevarnosti želiranja že odprtega izdelka, priporočamo shranjevanje v ustrezno označeni embalaži s čim manj zraka.

Zaščititi pred direktno sončno svetlobo.

VARNOSTNA NAVODILA

Glejte Varnostni list in etiketo izdelka.

Zaradi nevarnosti samovžiga je potrebno naoljene krpe po uporabi sežgati ali v celoti potopiti v posodo z vodo.

Pri delu ne uporabljajte brizgalnih kabin s papirnimi filtri zaradi nevarnosti samovžiga. Priporočamo uporabo brizgalnih kabin z vodno zaveso.

OPOMBE

Navedeni podatki v TI se nanašajo na 6 mestni indeks rinfuze materiala s sledečo variabilno dvomestno končnico ki določa količino pakiranja (npr. 4XXXXXPP).

Na zahtevo kupca izdamo za vsako šaržo premaza ustrezeni kakovostni izvid z vsemi kontrolnimi podatki.

Ti podatki temeljijo na izkušnjah, za popolnost teh podatkov ne prevzemamo odgovornosti. Kupec je obvezan testirati izdelek pred uporabo v proizvodnem procesu, z namenom, da sam ovrednoti primernost izdelka. Vsaka sprememba v postopku predelave, okoljskih pogojev ali neupoštevanja navodil, lahko neugodno vpliva na rezultat.

Tehnične informacije so rezultat znanja, ki temelji na laboratorijskem delu in praktičnih izkušnjah. V primeru uporabe premaza izven naše kontrole ne moremo prevzeti odgovornosti in jamčimo le za kakovost premaza kot takega. Pridržujemo si pravico do sprememb podatkov brez predhodnega obvestila. Sistem kakovosti je usklajen z ISO 9001. Izdelke pakirati v povoskan papir.