



Splošni podatki

Antika emajl direkt je kakovosten protikorozijski premaz z lastnostmi osnovnega in zaključnega premaza v enem sloju. Premaz na osnovi izbranih pigmentov je namenjen zaščiti in dekoraciji jeklenih predmetov ali predmetov iz kovanega železa. Vsebuje visokokakovostne protikorozijske pigmente, zaradi katerih ga je mogoče nanesti neposredno na rjo. Pri nanosu ne kaplja, se dobro razliva in hitro suši.

Uporaba

Priporoča se za zaščito zunanjih in notranjih kovinskih površin. Še posebej primeren je za zaščito ograj, vrat in okrasnih predmetov iz kovanega železa, saj da površini antični videz (rustikalni sijaj). Nanese se neposredno na kovino ali v sistemu z osnovno barvo za zaščito kovine Zoralux.

TEHNIČNI PODATKI	
Vrsta veziva	Alkidna smola
Gostota	1,45-1,55 g/cm ³
Količina	6-8 m ² /kg za en sloj 9-12 m ² /l za en sloj (0.08 – 0.11 l/m ²)
Teoretična poraba	0,125-0,165 kg/m ² * Praktična poraba premaza je odvisna od vrste površine, ki jo je treba zaščititi, priprave površine in načina nanašanja premaza.
Optimalna debelina suhega filma na en sloj	40-60 mikronov
Sušenje	Na dotik 4-6 ur, ponovni nanos: po 24 urah
Viskoznost pri dobavi	98-102 KU 25C ASTM D 562
Temperatura pri nanosu	Od +10 do +35 °C
Temperatura površine	Najm. 3 °C nad rosiščem
Lastnosti suhega filma	Polmat, neravna struktura
VOC	Največja dovoljena koncentracija za ta izdelek (A/i-SB) 500 g/l. Ta izdelek vsebuje največ 495 g/l.
Opomba	Vsi podatki so podani za standardne pogoje – normalna temperatura: 20°C, normalna zračna vlažnost: 70 %. Pri nižjih temperaturah je sušenje počasnejše in premaz počasneje doseže trajno trdoto.
Pakiranje	0,7 l
Hramba	36 mesecev
Razredčilo	5220

Razpoložljivi odtenki

Siva 021, crna 022.

Priprava površine

Z brušenjem odstranite s površine rjo in slabo vezane dele stare barve. Zbrusite obstoječo sijočo barvo, da zagotovite dober oprijem premaza.

Maščobo, prah, olje in drugo umazanijo odstranite s površine z razredčilom 5220 ali 5350. Površina mora biti pred nanosom premaza čista in suha. Nanese se v 1-2 slojih.

zoralux



Nasveti za uporabo

Faktor pretvorbe: vlažen/suh film: 2,0

Nanos: krtačka, valjček, brizga, nepnevmatska naprava, premer šobe od 0,017" do 0,019", izhodni tlak 110–140 atm.

Povsem se strdi v 7 do 10 dneh.

Varnostni ukrepi

Embalažo je treba označiti z ustreznimi nalepkami, na katerih so jasno navedene informacije v zvezi z varnim rokovanjem z barvo. Če želite več informacij o nevarnostih pri rokovanju z barvo in zaščiti, preverite varnostni list (MSDS).

HELIOS Srbija a.d. | Radovana Grkovića 24 | 32300 Gornji Milanovac | Srbija
T +381 32 771 072, +381 32 771 070 | F +381 32 713 393 | E info@helios.rs | www.helios.rs

www.zorkacolor.com

